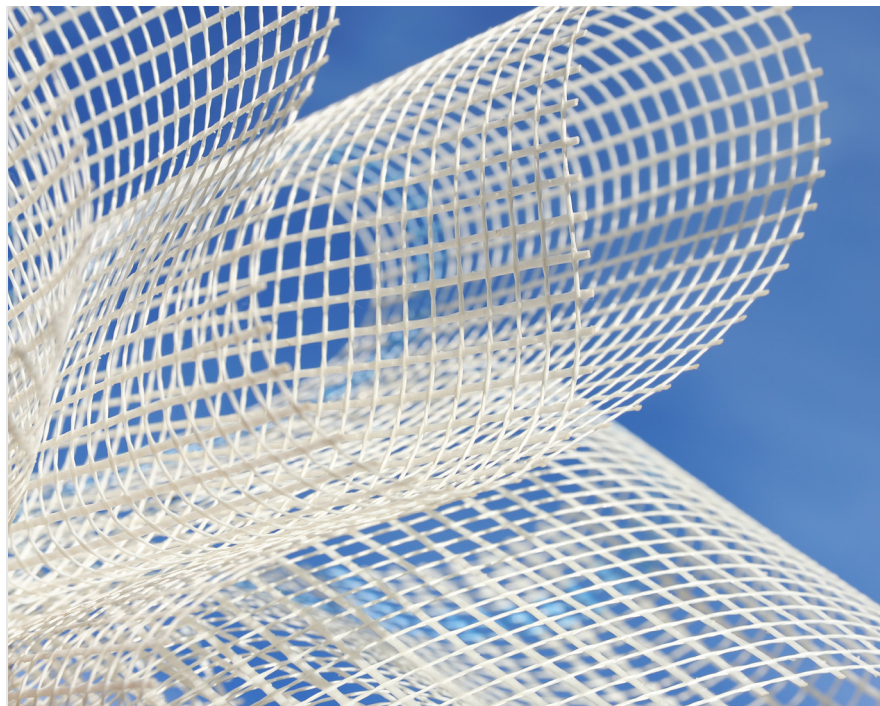


TREILLIS D'ARMATURE STANDARD PLUS 160

Treillis d'armature en fibres de verre



CONDITIONS D'APPLICATION

Avec une humidité relative de 55%, la température de l'air et du support au moment de la pose de la couche de base et pendant les 48 heures suivantes ne doit pas être inférieure à +4° C, ni supérieure à +30° C. Pendant et après les travaux, jusqu'au séchage complet, protéger la couche de base des conditions climatiques (vent, précipitations, température élevée, soleil, brume, etc.).

UTILISATION

Le treillis Standard Plus 160 s'utilise marouflé dans du mortier-colle pour réaliser une couche de base dans le système Dryvit Drysulation.

QUALITÉS ET PARAMÈTRES TECHNIQUES IMPORTANTS

Dimensions de la maille:	3,6 x 3,8 mm (±5%)		
Type de tissage :	point de gaze		
Largeur :	1 m ± 10%		
Masse surfacique :	env. 10 g/m2 ± 5%		
Tension de rupture le long du fil de chaîne et du fil de trame	- en laboratoire	≥ 20 N/mm	
	- dans une solution alcaline selon CSTB (60° C / 24h)	≥ 10 N/mm	
	- dans une solution alcaline selon ETAG (après 28 jours)	≥ 10 N/mm	
	- dans une solution alcaline selon CSTB (après 90 jours)	≥ 7,5 N/mm	
Allongement relatif R le long du fil de chaîne et du fil de trame :	- en laboratoire [%]	2 < R ≤ 5	
	- dans une solution alcaline [%]	2 < R ≤ 5	
Le treillis Standard Plus 160 :	- possède le certificat CSTBat - est traité à la fabrication contre les alcalins - est compatible avec tous les produits de la gamme Dryvit - est très résistant		
	T	Ra	M E
	3	1	2 2

DS.FR.04.56.02

Description générale du produit

Treillis technique d'armature destinée à être marouflé dans du mortier-colle sur la surface des plaques de polystyrène. Existe uniquement en blanc. Possède le certificat CSTBat 09-21.

Couleur

Blanc

Poids/emballage

Rouleau de 50 m de longueur

Rendement

Env. 1,10 m2/m2

Le rendement a été déterminé par un professionnel qualifié. Le rendement réel dépendra en grande partie du type et de la préparation du support, des conditions climatiques, de la méthode utilisée et de l'expérience de l'apporteur.

dryvit®

TREILLIS D'ARMATURE STANDARD PLUS 160

Treillis d'armature en fibres de verre

PRÉPARATION DU SUPPORT

Avant de maroufler le treillis d'armature, préparer la surface des plaques thermo-isolantes suivant les consignes de la fiche technique du mortier-colle.

PRÉPARATION AVANT L'APPLICATION

Produit prêt à l'emploi.

MODE D'EMPLOI/APPLICATION

Couche de base :

Au moyen d'une taloche en acier inox, appliquer une couche continue de mortier-colle d'env. 1,6 mm d'épaisseur sur une surface légèrement supérieure à la longueur et la largeur de la bande de treillis utilisée. Commencer la pose du treillis en partant du haut de la façade. Appliquer immédiatement le treillis au mortier-colle et le maroufler avec la taloche depuis le milieu vers les extrémités. Le treillis doit être complètement recouvert pour rendre sa couleur invisible à la surface. Recouvrir les endroits où la couleur reste visible d'une couche fine de mortier-colle. Lisser soigneusement la surface de la couche de base avant la pose du revêtement à grain fin. Réaliser un chevauchement des lés de 60 mm minimum ce qui garantira une transmission correcte des tensions par la couche de base. Pour plus d'informations, consulter les consignes d'installation des systèmes Dryvit et la fiche technique du mortier-colle.

DS.FR.04.56.02

Conditions et temps de stockage

Stocker le produit en position verticale dans un endroit chaud et sec. Protéger le treillis de toutes les opérations de manutention et de l'influence directe des rayons du soleil. Temps de stockage : 24 mois.

Temps de séchage

Pour la couche de base 48 heures environ (température de +20 °C, humidité relative de 55%) Le temps de séchage peut augmenter par température inférieure et avec un taux supérieur d'humidité.

Entretien

Non applicable

Admission à l'usage

Produit conforme à :
DTA 7/16-1653 – Drysulation
DTA 7/19-1762_V1 – Roxsulation
ATE-16/0426 – Outsulation DM
ATE-16/0849 – Outsulation E
ATE-16/0558 – Outsulation NCB
ATE-08/0210 – Drysulation
ATE-18/0944 – Roxsulation Pro
ATE-19/0342 – Drysulation Pro

Les informations ci-dessus sont conformes aux spécifications relatives à la mise en œuvre des systèmes Dryvit et sont fournies de bonne foi. Dryvit ne pourrait être tenu responsable des travaux du concepteur et de l'applicateur. Afin de s'assurer que les informations dont vous disposez sont toujours à jour, nous vous invitons à nous contacter.

DRYVIT SYSTEMS USA (EUROPE)
MARS '2016 (REV. NOVEMBRE '2020)

