

TYNKI HYBRID

Enduits hybrides

DS.PL.04.52.18



DESCRIPTION GÉNÉRALE DU PRODUIT

L'enduit hybride prêt à l'emploi est basé sur un polymère acrylique, une émulsion de résine de silicone et un liant de silicate. Il est disponible en sept textures : Quarzputz Fine - gratté fin, Limestone - gratté fin, Sandblast - taloché fin, Sandpebble Fine - taloché fin, Sandpebble - taloché, Sandpebble 2 - taloché et Freestyle - texture fine pour toute modélisation

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

CARACTÉRISTIQUE	AVANTAGE
• 100% polymère acrylique	Grande flexibilité
• Émulsion de résines de silicone	Effet de « nettoyage automatique »
• Liant de silicate	Excellente durabilité et résistance aux dommages mécaniques
• Large gamme de couleurs	Réalisation de l'effet visuel attendu

PROPRIÉTÉS

Temps de séchage – dépend de la température de l'air, de l'humidité relative et de l'épaisseur de l'enduit. Environ 24 h à une température de +20°C et à l'humidité relative de 55 %. À des températures plus basses et à une humidité relative plus élevée, le temps de séchage devient plus long.

Protection temporaire – pendant et après le travail, jusqu'à ce qu'il soit complètement sec, l'enduit doit être protégé contre les intempéries (vents violents, précipitations, température élevée, ensoleillement, brouillard, etc.).

APPLICATION

Un enduit hybride combinant les meilleures caractéristiques des enduits d'acrylique, de silicone et de silicate est utilisé dans des systèmes comme Roxsulation Pro ou Anti Crack Render (ACR).

COULEURS

Disponible dans la gamme de couleurs Dryvit.

POIDS/EMBALLAGE

24.72 kg net/seau

PERFORMANCE

Quarzputz Fine : 19 m²/seau
Limestone : 21 m²/seau
Sandpebble Fine : 12 m²/seau
Sandpebble : 10 m²/seau
Sandpebble 2 : 7 m²/seau
Sandblast : 10 m²/seau
Freestyle : 12-21m² / seau (selon l'épaisseur de la couche de l'enduit).

La norme de consommation a été déterminée par un prestataire autorisé. La consommation réelle dépend en règle générale du type de surface et de sa préparation, des techniques d'application et de l'expérience du prestataire.

CONDITIONS ET DURÉE DE STOCKAGE

Conserver dans les emballages d'origine fermés à une température entre 4°C et 38°C, au maximum 12 mois à compter de la date de fabrication indiquée sur l'emballage. Protéger les emballages des dommages et de la lumière directe du soleil.

Enduits hybrides

FINESSE DES ENDUITS

Texture	Taille de grain maximale (mm)
Quarzputz Fine	1,2
Limestone	0,6
Sandblast	1,2
Sandpebble Fine	1,2
Sandpebble	1,5
Sandpebble 2	2,0
Freestyle	0,6

PRÉPARATION DU SUPPORT

La surface doit être lisse, propre, sèche, bien attachée, exempte de ternissure, d'efflorescence, de taches grasses et d'autres substances empêchant l'application. La température ambiante et la température du support à 55% d'humidité relative ne doivent pas être inférieures à + 5°C ni supérieures à + 25°C lors de l'application de l'enduit Hybride et pendant les 24 prochaines heures. Pour faciliter l'application, il est recommandé de peindre le support avec Color Prime Plus dans une couleur appropriée, conformément à la fiche technique du produit.

Couche d'armature Dryvit: doit être sèche et durcie au moins 48 heures avant l'application du primaire.

Béton: Avant d'appliquer le primaire et les enduits hybrides, le béton doit être complètement durci. En cas d'efflorescence à la surface du béton, la surface doit être soigneusement lavée avec un produit anti-débris, puis rincée. Avant d'appliquer l'enduit, toutes les parties saillantes doivent être retirées et les cavités remplies de Dryvit Primus, Genesis, Primus M ou Genesis DM Plus (voir les fiches techniques des produits de mélange et d'application susmentionnés).

Mur: La surface de maçonnerie doit être recouverte d'une fine couche de Dryvit Primus, Genesis, Primus M ou Genesis DM Plus pour une surface plane et lisse.

Enduit: Le primaire doit être appliquée sur une surface propre, durcie et bien collée avec un rouleau ou une brosse (voir les fiches techniques pour le mélange et l'application). Si l'enduit contient des additifs, effectuer les tests d'adhérence avant l'application.

PRÉPARATION DU MATÉRIEL POUR UTILISATION

Immédiatement avant l'utilisation, l'enduit doit être bien mélangé à l'aide d'un agitateur en acier inoxydable à faible vitesse (400-500 tr/min). Temps de mélange 1-1,5 minutes. Si la consistance est trop épaisse, une petite quantité d'eau propre peut être ajoutée (env. 200 ml). Pour éviter les différences de couleur, ajouter la même quantité d'eau dans chaque seau. La température du matériau ne doit pas dépasser 25°C immédiatement avant l'application.

MODE D'EMPLOI/D'APPLICATION

L'enduit hybride doit être appliqué à l'aide d'une truelle en acier inoxydable en fonction de l'épaisseur du plus gros agrégat. Former la texture sur le matériau fraîchement appliqué en frottant avec une truelle en plastique. Toute la surface doit être talochée avec les mêmes mouvements de truelle. La texture de masse Freestyle peut être formée librement, mais l'épaisseur de l'enduit ne doit pas dépasser 3 mm. L'application de l'enduit sur une surface homogène doit être effectuée en continu (sans interruption).

ENTRETIEN ET MAINTENANCE

L'enduit peut être lavé avec Algo Stop. Après avoir utilisé Algo Stop, la surface lavée doit être rincée à l'eau. La pression de nettoyage maximale est de 120 atmosphères. La distance entre la buse de lavage et le mur devrait être de 0,4 à 0,5 m.

Les informations ci-dessus sont conformes aux spécifications d'installation des systèmes Dryvit et sont présentées de bonne foi. Dryvit n'est pas responsable du travail du concepteur et du prestataire. Afin de vous assurer que vous utilisez les dernières informations, veuillez nous contacter.

Site de production: Dryvit Systems USA (Europe) Krze Duze7; 96-325 Radziejowice, Pologne, BDO : 000104176

AVERTISSEMENTS ET LIMITATIONS

L'enduit hybride ne doit pas être utilisé sur des surfaces horizontales non-protégées contre la pluie. L'inclinaison minimale de la surface doit être de 27 degrés, la longueur maximale de l'inclinaison est de 300 mm. L'enduit ne peut pas être utilisé sous le niveau du sol.

L'enduit hybride n'est pas conçu pour une utilisation directe sur des panneaux isolants. Ne pas utiliser d'enduits sur les produits d'étanchéité.

Minimiser l'exposition de l'enduit à des températures supérieures à 38°C. Les matériaux exposés à des températures élevées, même pendant une courte période, peuvent sécher en surface et présenter une viscosité accrue. À vérifier avant utilisation.

NETTOYAGE

Nous recommandons de rincer les outils à l'eau claire immédiatement après l'application de l'enduit. L'élimination doit être conforme aux réglementations locales et nationales. L'élimination aux eaux usées est interdite.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les informations sur la manipulation, le stockage et l'élimination figurant dans la fiche de données de sécurité du produit sont disponibles sur le site www.dryvit.pl

AUTORISATION POUR UTILISATION

Compatible avec :

ATE-18/0944 – Roxsulation Pro

ATE-19/0342 – Drysulation Pro