

AMERISTONE

DS.FR.04.52.01

Revêtement de finition à l'effet de pierre



CONDITIONS D'APPLICATION

A l'humidité relative de 55%, la température de l'air et du support au moment de l'application du revêtement de finition Ameristone et pendant les 48 heures qui suivent ne doit pas être inférieure à +10° C et supérieure à +25°C. Pendant et après les travaux, le revêtement devrait être protégé contre les conditions atmosphériques défavorables (vent fort, précipitations, température élevée, brume) jusqu'à ce qu'il soit entièrement sec. L'homogénéité de la couleur dépend de la stabilité des paramètres de pulvérisation: pression, diamètre de la buse, épaisseur des couches appliquées, distance et angle d'inclinaison du pistolet par rapport au support. Le revêtement de finition Ameristone ne peut être utilisé sur des surfaces horizontales non protégées contre la pluie. La pente minimale devrait être de 27 degrés. Le revêtement ne peut être utilisé au-dessous du niveau du sol. Les outils utilisés lors de l'application devraient être lavés à l'eau directement après la fin de l'application du revêtement.

UTILISATION

Revêtement de finition utilisé dans les systèmes d'isolation thermique Drysulation, Outsulation, Roxsulation.

QUALITÉS ET PARAMÈTRES TECHNIQUES IMPORTANTS

Densité :	1,52 ÷ 1,86 g/cm ³
pH:	8,7 ÷ 9,3
Granulométrie maximale :	0,8 ÷ 2,5 mm
L'enduit Ameristone:	<ul style="list-style-type: none">- Garantit un effet architectonique magnifique- Est perméable à la vapeur d'eau- Est résistant aux salissures- Est résistant au rayonnement ultraviolet- Résiste à la corrosion biologique

Description générale du produit:

Le revêtement Ameristone est un mélange d'agréats naturels de formes et de couleurs différentes, évoquant la pierre naturelle. Les agrégats sont pris dans un liant à la base de 100% de polymères acryliques, qui confère au revêtement des propriétés de viabilité exceptionnelles.

Couleur:

Disponible en 10 couleurs

Poids/emballage:

24,0 kg net/ seau

Rendement:

3,9 – 4,5 kg/m²

Le rendement a été déterminé par un professionnel agréé. Le rendement réel dépendra en grande mesure du type et de la préparation du support, de la méthode d'application et de l'expérience de l'utilisateur.

dryvit

AMERISTONE

DS.FR.04.52.01

Revêtement de finition à l'effet de pierre

PRÉPARATION DU SUPPORT

La surface devrait être lisse, propre, sèche, homogène, libre de dépôts d'oxyde, d'efflorescences, de tâches grasses et d'autres substances qui pourraient rendre difficile l'application du revêtement Ameristone. Afin de rendre l'application possible, il est indispensable de peindre le support au produit Color Prime ou Color Prime S, dans la couleur correspondante et conformément à la fiche technique du produit.

PRÉPARATION AVANT L'APPLICATION

Directement avant l'application, le revêtement doit être soigneusement mélangé à l'aide d'un malaxeur à rotation lente en acier inoxydable (400-500 tours/min). Le malaxeur doit être bien propre. Mélanger pendant 1 à 1,5 minutes.

MODE D'EMPLOI/APPLICATION

L'application devrait être faite par un professionnel agréé. Le revêtement de finition Ameristone devrait être appliqué au pistolet - HG 692 Marshaltown ou avec un pistolet aux paramètres similaires, avec une buse de pulvérisation de 7 mm de diamètre. Il faut utiliser un compresseur permettant le réglage de la pression au départ. La pression recommandée pour la pulvérisation est de 0,8-1,2 atmosphères.

Il faut appliquer deux couches de l'enduit :

- la première par mouvements horizontaux
- la seconde par mouvements verticaux.

L'épaisseur d'une couche ne peut pas dépasser 3 mm.

L'épaisseur de toutes les couches devrait être de 3-5 mm.

Afin d'augmenter la résistance aux conditions atmosphériques, il est possible, une fois l'enduit entièrement sec, de couvrir la surface du revêtement d'étanchéité Seal Clear. L'application de l'enduit sur une surface homogène doit être faite en continu (sans pauses).

Conditions et durée de stockage:

Stocker le produit dans son récipient d'origine fermé, à une température de 4°C à 38°C, pour une durée maximum de 24 mois à partir de la date de fabrication indiquée sur l'emballage. Protéger les récipients de l'endommagement et de l'influence directe du rayonnement solaire.

Temps de séchage:

48 heures environ (température +20°C, humidité relative 55%).

Le temps de séchage peut s'allonger si la température est inférieure et l'humidité supérieure.

Entretien:

L'enduit Ameristone peut être lavé avec le produit Algo Stop. Après l'utilisation du produit Algo Stop, la surface doit être lavée à l'eau. La pression maximale du lavage est de 120 atmosphères. La distance entre la buse lavante et la paroi devrait être de 0,4-0,5 m.

Admission à l'usage

Produit conforme à :

- DTA 7/16-1653 – Drysulution
- DTA 7/19-1762_V1 – Roxsulution
- ATG 2831 – Drysulution
- ATE-16/0426 – Outsulation DM
- ATE-16/0849 – Outsulation E
- ATE-16/0558 – Outsulation NCB
- ATE-09/0038 – Roxsulution
- ATE-08/0210 – Drysulution
- ATE-18/0944 – Roxsulution Pro
- ATE-19/0342 – Drysulution Pro

Les informations ci-dessus sont conformes aux spécifications relatives à la mise en œuvre des systèmes Dryvit et sont fournies de bonne foi. Dryvit ne pourrait être tenu responsable des travaux du concepteur et de l'apporteur. Afin de s'assurer que les informations dont vous disposez sont toujours à jour, nous vous invitons à nous contacter. La fiche technique numéro DS.PL.04.53.01 remplace la fiche technique numéro DS. 02.04.4803