

# DRYFLEX

Mortier-colle acrylique haute résistance à l'humidité



## CONDITIONS D'APPLICATION

Avec une humidité relative de 55%, la température de l'air et du support au moment du collage des plaques de polystyrène et pendant les 48 heures qui suivent ne doit pas être inférieure à +4° C, ni supérieure à +30° C.

La température du produit avant l'application ne doit pas dépasser 25° C.

Après le collage des plaques de polystyrène et jusqu'au séchage complet du mortier-colle, la température ne doit pas descendre en dessous de 0° C.

Il est conseillé de laver les outils à l'eau directement après l'application du produit.

## UTILISATION

Mortier-colle utilisé pour fixer les plaques de polystyrène (EPS, XPS) au support et comme couche de base aux endroits nécessitant une haute résistance à l'humidité, comme p.ex. socles, soubassements, attiques

## QUALITÉS ET PARAMÈTRES TECHNIQUES IMPORTANTS

Adhérence de la colle au béton [Mpa]	Résultat	Paramètres exigés suivant la norme ETAG 004:2013
Au sec	≥ 1,0	≥ 0,25
Après 2 jours dans l'eau et 2 h de séchage	≥ 0,30	≥ 0,08
Après 2 jours dans l'eau et 7 h de séchage	≥ 0,80	≥ 0,25

DS.FR.04.50.11



## DESCRIPTION GÉNÉRALE DU PRODUIT

Dryflex est un mortier-colle de haute résistance à l'humidité, réalisé à partir de polymères acrylique 100%, servant à fixer les plaques de polystyrène au support et en l'appliquant comme couche de base. Une préparation prête à l'emploi est obtenue après un rajout de ciment Portland CEM I 32,5 en proportion de 1 :1.

## COULEURS

Blanc Couleurs

## POIDS/EMBALLAGE

19,0 kg net/ seau

## RENDMENT

3,5– 4,0 kg/m<sup>2</sup> pour le collage des plaques  
3,0 -3,5 kg/m<sup>2</sup> pour le marouflage du treillis  
Standard Plus

Le rendement a été déterminé par un professionnel agréé. Le rendement réel dépendra en grande partie du type et de la préparation du support, des conditions climatiques, de la méthode utilisée et de l'expérience de l'opérateur.



## Mortier-colle acrylique haute résistance à l'humidité

### PRÉPARATION DU SUPPORT

La surface doit être lisse, propre, sèche, homogène, libre de dépôts d'oxyde, d'efflorescences, de taches de gras et d'autres substances qui pourraient rendre difficile le collage des plaques.

Pour coller les plaques de polystyrène sur un support faible qui s'effrite, appliquer d'abord la préparation Strongsil diluée avec de l'eau à 1 :6 sur la surface à traiter.

### PRÉPARATION AVANT L'APPLICATION

Ajouter le ciment Portland CEM I32,5 (brut) en proportion de 1 :1, mélanger au moyen d'un mélangeur basse vitesse (400-500 tours /min) jusqu'à l'obtention d'un produit homogène. Laisser reposer env.5 minutes. Mélanger à nouveau en rajoutant, si besoin, un peu d'eau.

Le mélange reste utilisable 1 à 2 h environ en fonction des conditions climatiques.

### MODE D'EMPLOI/APPLICATION

#### 1.Collage des plaques de polystyrène

Pour coller les plaques de polystyrène sur un support non homogène, appliquer le mortier-colle Dryflex selon la méthode « cadre et plots ». Largeur du cadre : 5 cm env., épaisseur : 1 cm et 6 plots de 10 cm de diamètre appliqués à l'intérieur du cadre. Surface de collage : 40% de surface de la plaque minimum. Pour un collage des plaques de polystyrène sur un support lisse, utiliser une taloche crantée, espace entre les dents : 10 mm. Presser la plaque enduite sur le support sans laisser dépasser le mortier. Colmater les espaces entre plaques avec un matériau thermo-isolant. Appliquer le produit uniquement sur la surface des plaques thermo-isolantes et jamais directement sur le support.

#### 2.Couche de base

Appliquer une couche fine de mortier Dryflex préparé, avec une taloche en acier inox sur la surface des plaques thermo-isolantes. Etaler la couche de 1,6 mm sur une surface légèrement supérieure à l'épaisseur du treillis. Maroufler le treillis avec la taloche en acier inox immédiatement après l'application de la couche de Dryflex, par des mouvements en « T », en commençant par le milieu de la bande et en allant ensuite vers ses extrémités. Le treillis doit être complètement recouvert pour rendre sa couleur invisible à la surface. L'épaisseur de la couche de base réalisée avec Dryflex doit être de 3 mm. Laver les outils à l'eau après utilisation et avant séchage du produit.

### CONDITIONS ET TEMPS DE STOCKAGE

Stocker le produit dans son conditionnement d'origine fermé, par températures de 4 °C. à 30 °C., pendant une période maximum de 24 mois à partir de la date de fabrication indiquée sur l'emballage. Protéger les seaux de toutes les opérations de manutention et de l'influence directe des rayons du soleil.

### TEMPS DE SÉCHAGE

24 heures environ (température de +20 °C, humidité relative de 55%). Le temps de séchage peut augmenter par température inférieure et avec un taux supérieur d'humidité

### ENTRETIEN

Non applicable

### ADMISSION À L'USAGE

Produit conforme à :  
PN-EN 15824:2010  
Le produit possède l'Attestation d'Hygiène  
PZH :HK/B/1033/01/2012

Les informations ci-dessus sont conformes aux spécifications relatives à la mise en œuvre des systèmes Dryvit et sont fournies de bonne foi. Dryvit ne pourrait être tenu responsable des travaux du concepteur et de l'applicateur. Afin de s'assurer que les informations dont vous disposez sont toujours à jour, nous vous invitons à nous contacter. La fiche technique numéro DS.FR.04.50.11 remplace la fiche technique numéro DS. 01.04.4804.