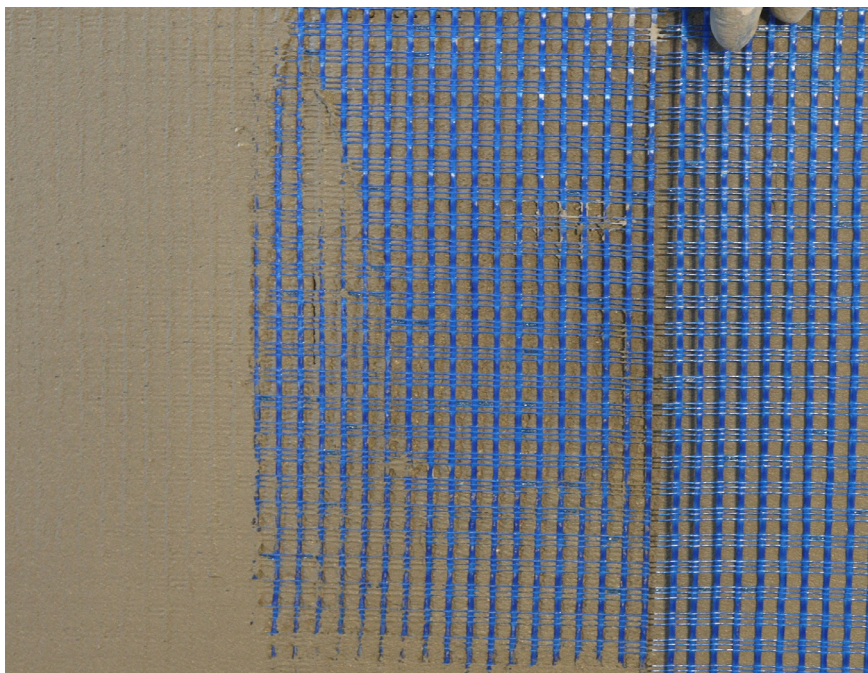


PANZER

DS.FR.04.56.02

Treillis d'armature en fibres de verre



CONDITIONS D'APPLICATION

Avec une humidité relative de 55%, la température de l'air et du support au moment de la pose de la couche de base et pendant les 48 heures qui suivent ne doit pas être inférieure à +4° C, ni supérieure à +30° C. La température du produit avant l'application ne doit pas dépasser 25° C. Pendant et après les travaux, jusqu'au séchage complet, protéger la couche de base des conditions climatiques (vent, précipitations, température élevée, soleil, brume, etc.).

UTILISATION

Le treillis Panzer est destiné à être marouflé dans du mortier-colle pour réaliser une couche de base dans les systèmes Dryvit. Recommandé pour être utilisé aux endroits de passage intense : rez-de-chaussée et étages, ainsi qu'aux endroits où une résistance importante aux impacts peut être exigée.

QUALITÉS ET PARAMÈTRES TECHNIQUES IMPORTANTS

Dimensions de la maille	7,0 x 7,0 mm (\pm 5%)
Gle treillis Panzer :	<ul style="list-style-type: none">- est traité dès la fabrication contre les alcalins- est compatible avec tous les produits de la gamme Dryvit- est très résistant- a une haute résistance aux fissures et aux impacts- a une excellente résistance au déchirement

DESCRIPTION GÉNÉRALE DU PRODUIT

Armature de renfort destinée à être marouflée dans du mortier-colle sur la surface des plaques de polystyrène et de laine minérale. Existe uniquement en bleu avec le logo Dryvit apposé.

COULEUR

bleu

POIDS/EMBALLAGE

env. 260 +/- 15g/m²/
rouleau de 50 m de longueur, 100 cm de largeur

RENDEMENT

env. 1,00 m²/m²

Le rendement a été déterminé par un professionnel agréé. Le rendement réel dépendra en grande partie du type et de la préparation du support, des conditions climatiques, de la méthode utilisée et de l'expérience de l'applicateur.

Treillis d'armature en fibres de verre

PRÉPARATION DU SUPPORT

Avant de maroufler le treillis d'armature, préparer la surface des plaques thermo-isolantes en suivant les consignes de mise en œuvre des systèmes Dryvit. Placer le treillis Panzer avant de poser le treillis Standard Plus.

PRÉPARATION AVANT L'APPLICATION

Directement avant l'application, mélanger le revêtement au moyen d'un mélangeur propre en acier inox basse vitesse (400-500 tours /min). Durée de mixage: 1-1,5 min.
On peut ajouter 200 ml d'eau maximum pour un récipient. Ajouter la même quantité d'eau dans tous les seaux utilisés pour éviter des nuances de teintes.

MODE D'EMPLOI/APPLICATION

Au moyen d'une taloche en acier inox, appliquer une couche continue de mortier-colle de 3,2 mm env. sur une surface légèrement supérieure à la longueur et la largeur de la bande du treillis utilisée. Démarrer la pose du treillis en partant du haut vers le bas. Appliquer immédiatement le treillis sur le mortier-colle et le maroufler avec la même taloche par des mouvements le long des fibres, depuis le milieu vers les bords. Le treillis doit être complètement recouvert, sans laisser apparaître sa couleur à la surface. Si c'est le cas, recouvrir ces endroits d'une couche fine de mortier-colle. Lisser soigneusement la surface de la couche de base avant la pose du revêtement à grain fin (le treillis ne doit pas dépasser du mortier-colle). Poser le treillis avec précision, réaliser les raccords « bout-à-bout ». Garantir la continuité du treillis dans tous les coins.

CONDITIONS ET TEMPS DE STOCKAGE

Stocker le produit en position verticale, dans un endroit chaud et sec. Protéger le treillis de toutes les opérations de manutention et de l'influence directe des rayons du soleil. Temps de stockage : 24 mois.

TEMPS DE SÉCHAGE

Pour la couche de base 24 heures environ (température de +20 °C, humidité relative de 55%) Le temps de séchage peut augmenter par température inférieure et avec un taux supérieur d'humidité. Après le séchage, vérifier la planéité de la surface et corriger les défauts éventuels.

ENTRETIEN

Ne concerne pas

ADMISSION À L'USAGE

Produit conforme à :
PN-EN 15824:2010, PN-EN 998-1:2012
Le produit possède l'Attestation d'Hygiène PZH :
HK/B/1033/01/2012

Les informations ci-dessus sont conformes aux spécifications relatives à la mise en œuvre des systèmes Dryvit et sont fournies de bonne foi. Dryvit ne pourrait être tenu responsable des travaux du concepteur et de l'applicateur. Afin de s'assurer que les informations dont vous disposez sont toujours à jour, nous vous invitons à nous contacter. La fiche technique numéro DS.56.04.4802 remplace la fiche numéro DS.00.04.4817.